

Neue Generation der CP/CN-Serie



Viele neue Features sorgen bei der neuen Korbtransportmaschine CP/CN für mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit / Foto: Hobart

Angesichts steigender Energiekosten ist die Wirtschaftlichkeit einer Neuanschaffung im Bereich Küchentechnik wichtiger denn je. Denn hier macht sich besonders energiesparende Spültechnik bereits nach kurzer Zeit bezahlt. Die neueste Generation der Korbtransportmaschinen der CP/CN-Serie von Hobart bietet Features, mit denen Profis noch effizienter und ressourcenschonender spülen können. Neben der hohen Wirtschaftlichkeit besitzen die Spülmaschinen eine einfache Bedienung und Reinigung, die durch patentierte Innovationen ermöglicht wird.

Drei neue Features für sparsames Spülen

Mit dem neuen Low-Chem Intensive Reinigersparsystem, das optional für die neue C-Line verfügbar ist, kann den Chemieverbrauch der Maschine noch einmal um bis zu 30 Prozent gegenüber dem standardmäßigen Low-Chem reduziert werden. Möglich ist dies durch einen Trübungssensor im Waschtank, der die Qualität der Waschlauge kontinuierlich prüft und abhängig vom Verschmutzungsgrad Wasser und nur so viel Reiniger wie nötig in den Hauptwaschtank einleitet. Wasser kann zudem mit der neuen Low-Flow Klarspülung eingespart werden. Eine Kombination verschiedener Innovationen sorgt hier für einen reduzierten Wasserverbrauch auf bis zu 80 Liter pro Stunde. Dieses Feature ist für alle neuen Modelle optional verfügbar.

Das bewährte Climate beziehungsweise Climate-Pro Energiesparsystem ist weiterhin für alle Modelle der C-Line optional verfügbar, wobei die Climate-Pro Wärmepumpe in der neuen Modellserie weiter optimiert wurde und nun dank zurückgeführter Wärmeenergie bis zu 20

Kilowatt pro Stunde einsparen kann. Ebenfalls neu: Die bewährte Infotronic Steuerung ist bei der Modellserie standardmäßig mit einem Glas-Touchdisplay ausgestattet. Das Sicherheitsglas verbessert nicht nur die Haptik, sondern auch das Erscheinungsbild und ist zudem leichter zu reinigen.

Digitale Kontrolle dank App

Eine weitere Unterstützung beim Thema Energiesparen bietet die Hobart SmartConnect App, die für alle Modelle nutzbar ist. Mit deren Hilfe können alle wichtigen Daten wie Auslastung und aktuelle Betriebskosten genau überwacht und bei Bedarf optimiert werden.

Perfektes Spülergebnis mit wenig Energie

Zum Umweltschutz gehört neben der Ressourceneinsparung unter anderem auch der Einsatz von Mehrwegbechern aus Kunststoff, für deren Reinigung und optimale Trocknung die C-Line Korbtransportmaschinen geeignet sind. Die Dynamic-Dry Trocknung arbeitet mit einer ausgeklügelten neuen Gebläsetechnologie mit spezieller Einströmdüse, die für 50 Prozent mehr Effizienz sorgt. Mehrwegspülgut wird von der Maschine automatisch erkannt und dadurch die Gebläseleistung durch Aktivierung eines Zusatzgebläses erhöht.

Dynamic-Dry gehört bei allen Modellen der C-Line zur Standardausstattung. Pro Stunde können damit bis zu 60 Körbe beziehungsweise 1.500 Kunststoffbecher gereinigt und getrocknet werden.

Premax garantiert hohe Wirtschaftlichkeit

Exklusiv in der Premax Linie sind zwei weitere Ausstattungen enthalten, die sparsames Spülen fördern: Die Frischwasserspülung ermöglicht dank spezieller Präzisionsdüsen eine Frischwassereinsparung beim Klarspülen von bis zu 60 Prozent. Mit dem patentierten Energiemanagement wird der Energieverlust der Maschine während des Spülens um bis zu 20 Prozent reduziert.